大阪ものづくり優良企業賞2013

OSAKA Monodzukuri Spirits
匠
Excellent Company of OSAKA

株式会社　不二新製作所

会社案内＆製品カタログ

【会社概要】

◇会社名　株式会社　不二新製作所（ふじしんせいさくしょ）
◇所在地　〒547－0003
大阪市平野区加美南4丁目1－21
URL　http://www.fujishin.jp/
◇メール　info@fujishin.jp
◇TEL　06－6794－5880（代表）
◇FAX　06－6794－5881
◇創業　1969年（昭和44年）
◇資本金　1000万円
◇製品品目　産業用スピンドル・各種シリンダー
シャフト・ロール
半導体・液晶部品、医療部品、工作機械部品、
建設機械部品、航空機部品、自動車部品等
◇代表者名　乙間　英司
◇設備　ガンドリル深穴加工機
BTA深穴加工機
複合旋盤（Y軸付）
マシニングセンター（最大同時4軸）
専用工具研磨機
天井走行クレーン（500kg～1トン）
脱油機
フォークリフト1トン
その他（ボール盤、各種測定ツールなど）

【ご挨拶】

私どもは、旋盤、フライス加工を中心として、昭和44年に創業致しました。その後、昭和46年から深穴加工分野へ参入し、以後、新規設備の導入または既存設備の改修を繰り返しながら、各種金属・非鉄金属だけにとどまらず、樹脂加工などあらゆる加工を手がけて、社会への貢献につながってゆくことを目指しております。

FSS Confidential
Each party shall keep confidential and shall not without the prior consent in writing of the disclosing party, copy or disclose to any third party the content of any documents or information acquired from the other party in connection with this Agreement.

【最新設備と独自加工技術】

← ガンドリルマシン
（自社開発、2008年導入）

BTA深穴加工機 →
（自社開発、2002年導入）

← 複合旋盤（Y軸付）
（2010年導入）

超精密ガンドリルマシン →
（2010年導入）
改良型超精密ガンドリルマシン
（2012年導入）

多品種・少量生産だけでなく量産まで対応できるように、すべての製造装置をコンピュータによって自動化し、弊社独自の最新設備とデータベースを用いた独自加工技術による高品質・短納期を最も強みとしております。
今後も設備の開発・導入を繰り返し、常に加工技術・加工品質の向上を目指します！

FSS Confidential

Each party shall keep confidential and shall not without the prior consent in writing of the disclosing party, copy or disclose to any third party the content of any documents or information acquired from the other party in connection with this Agreement.

【社外加工の積極利用】

約720社を超える御客様を逆に、社外加工の協力会社として積極利用することにより、処理が困難な物についても「出来ません」と答えるのではなく、豊富な外注先と協力することで、お客様のニーズに最大限お応えできるように努めております。
不二新製作所が責任を持ってご希望の品を「完成品」としてお納め致します。

協力会社（一例）

- 旋盤（汎用、複合、正面）
- シャーリング、レーザー、曲げ
- ドリル・タッピング
- 内径研削、ホーニング、ラップ
- スロッター、ブローチ
- ネジ、ギア（転造、スプライン）
- 熱処理（真空、浸炭、高周波）
- フライス、マシニング
- シカル、セーパー
- 溶接（TIG、レーザー、ろう付け）
- 外径研削、センターレス
- 細穴放電、ワイヤーカット
- 研磨（電解、化学）
- 表面処理（Hcr、アルマイト、ユニクロ）

など・・・

数多くの御客様との信頼関係があるからこそ、あらゆるニーズに対応した完成品までの一貫生産が可能であり、弊社の強みでもあります。
多品種・小ロットでの対応も得意としており、柔軟な対応が可能です。

是非、弊社にお任せください！
不二新製作所がご満足のいく製品を提供致します。

FSS Confidential
Each party shall keep confidential and shall not without the prior consent in writing of the disclosing party, copy or disclose to any third party the content of any documents or information acquired from the other party in connection with this Agreement.

【企業理念・正サイクル】

不二新製作所では、

【 加 工 技 術 】
【 製 品 品 質 】
【 納 期 】
【御客様からの信頼】

はすべてパズルのように重なりあうという考えから、
以下のような企業理念・正サイクルを社員への
行動指針としています。

FSS Confidential
Each party shall keep confidential and shall not without the prior consent in writing of the disclosing party, copy or disclose to any third party the content of any documents or information acquired from the other party in connection with this Agreement.

【会社沿革】

◇1969年(昭和44年)
　不二新製作所として堺市にて創業
◇1971年(昭和46年)
　大型BTA加工機の開発導入に成功し、深穴加工分野へ参入
◇1975年(昭和50年)
　小型BTA加工機開発導入
◇1977年(昭和52年)
　中型BTA加工機導入
◇1981年(昭和56年)
　ガンドリル加工機導入
◇1983年(昭和58年)
　BTA専用工具研磨機導入
◇1989年(平成 元年)
　現在の大阪市平野区へ本社工場移転
◇1993年(平成　5年)
　ガンドリル専用工具研磨機導入
◇2000年(平成12年)
　ガンドリル加工機を自社開発・導入
◇2001年(平成13年)
　BTA加工機を自社開発・導入
◇2005年(平成17年)
　有限会社　不二新製作所に商号変更
◇2007(平成19年)
　東大阪金属加工グループ(HIT)に加盟
◇2008(平成20年)
　ガンドリル加工機を新規開発・導入
　中小企業総合展2008(インテックス大阪)にHITとして共同出展
◇2009(平成21年)
　第16回中小商工業全国交流・研修集会において、
　「極める一技能・商売」で全国の金属加工業代表としてパネラー報告
◇2010年(平成22年)
　CNC複合旋盤導入、超精密ガンドリルマシン開発・導入
　第14回関西機械要素技術展(インテックス大阪)に共同出展
◇2011年(平成23年)
　微細・精密加工技術展2011(インテックス大阪)に共同出展
◇2012年(平成24年)
　改良型超精密ガンドリルマシンを開発・導入
◇2013年(平成25年)
　大阪府／中小企業顕彰制度にて「大阪ものづくり優良企業賞2013」を受賞
　株式会社　不二新製作所に商号を変更
◇2014年
　開発型(スピンドル回転数50,000rpm)4軸制御マシニングセンター導入

FSS Confidential

Each party shall keep confidential and shall not without the prior consent in writing of the disclosing party, copy or disclose to any third party the content of any documents or information acquired from the other party in connection with this Agreement.

加工製品サンプル（一例）

材　質

SUJ-2（ベアリング鋼材）

加工内容

内径深穴φ19.5 ガンドリル加工

複合旋盤による外径、内径、ネジ

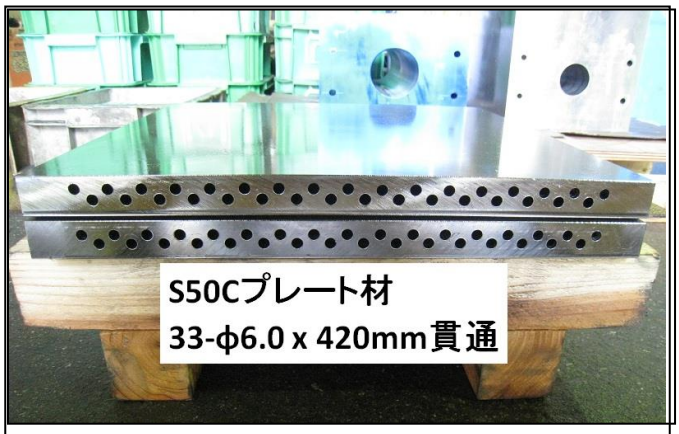
キー溝、端面タップ

側面タップ加工等

用途・説明

工作機械の回転部分に使用されるシャフト。

主要技術であるガンドリル加工後に、複合旋盤による仕上げを行っている。



材　質

S50C（機械構造用炭素鋼）

加工内容

材料の上下面および側面はフライス加工

33 か所の冷却穴をガンドリル加工

用途・説明

液晶製造装置のベースプレート。

冷却水の通る穴をすべてガンドリルにて加工している。

材　質

FC300（ねずみ鋳鉄）

加工内容

旋盤による外径加工

ガンドリルによる内径油穴加工

用途・説明

モーターの回転子として使用される。

油穴となる長穴をすべてガンドリルにて加工を行っている。

材　質

SUS304（オーステナイト系ステンレス鋼）

加工内容

ガンドリルによる内径加工

複合旋盤による外径およびネジ加工

用途・説明

プラスチック金型部品として使用される。

通常のドリルでは加工ができない冷却水の通る穴をガンドリルにて加工している。

加工製品サンプル（一例）

材　質

A5052（アルミニウム合金）

加工内容

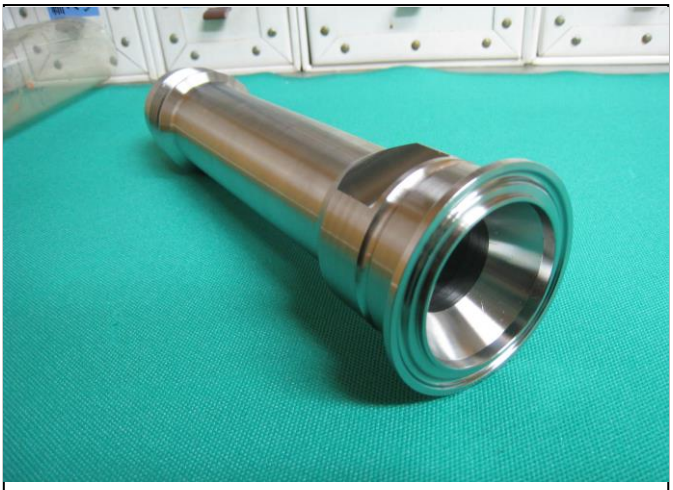
旋盤にて外径、端面加工

ガンドリルによる内径加工

用途・説明

穴の内部に熱電対を挿入して、温度センサーとして使用される。

旋盤加工後、ガンドリルにて穴加工をしている。



材　質

SUS316（耐食性を高めたステンレス鋼）

加工内容

内径を BTA 加工

複合旋盤にて外径、内径仕上げ、フライス加工

用途・説明

酪農で使用される搾乳機の先端部品。

主要技術である BTA 加工後に、複合旋盤による仕上げ加工を行っている。

材　質

SUS304（オーステナイト系ステンレス鋼）

加工内容

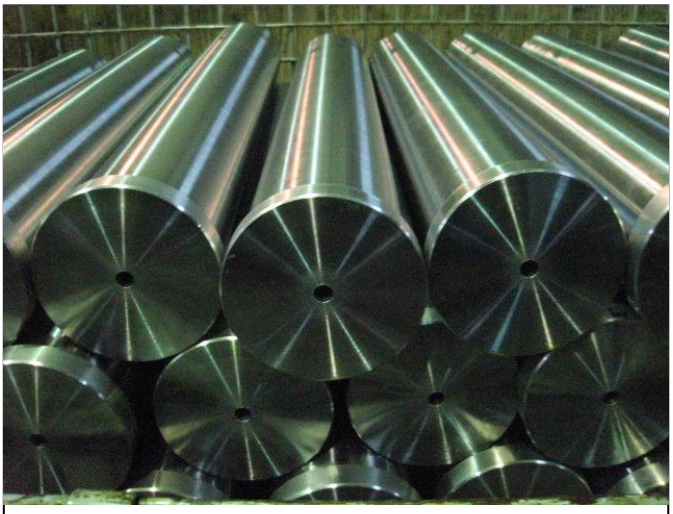
内径 BTA 加工

外径旋盤加工および端面フライス加工

用　途

建設機械に使用される連結ロール部品。

BTA 加工後に、旋盤とフライスによる仕上げを行っている。



材　質

SCM440（クロムモリブデン鋼）

加工内容

外径　旋盤加工

内径　φ8×285mm 止まり穴

用　途

ショベルカーの腕の連結部分に使用されるフレームピン。

外径旋盤加工後に、メンテナンス用の油穴をガンドリルにて加工している。

加工製品サンプル（一例）

材　質

SUS316（耐食性を高めたステンレス鋼）

加工内容

旋盤による外径加工

ガンドリルによる内径φ2.0 加工

用途・説明

食料品メーカーの製造ラインで納豆のタレを袋に充填するためのノズル。非常に小さな部品であるが、専用の治具を使用して加工している。

材　質

SUS304（オーステナイト系ステンレス鋼）

加工内容

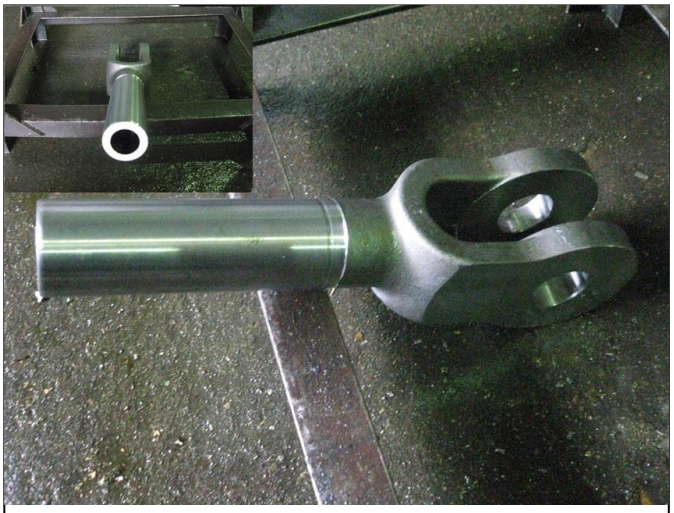
旋盤による外径加工

ガンドリルによる内径φ2.0＆4.0 加工

フライスによる2面カット等

用途・説明

自動車メーカーの塗装ラインで使用されるペイントノズル。



材　質

SCM415 調質品

加工内容

鍛造品素材を旋盤とマシニングにて加工

内径φ40.8 を BTA にて加工

用途・説明

クレーン（建機メーカー）のワイヤーロープを繋ぎ止めるための連結部品。専用の治具を製作することで BTA 加工によるコストダウンが可能となった。

材　質

S45C 調質品

加工内容

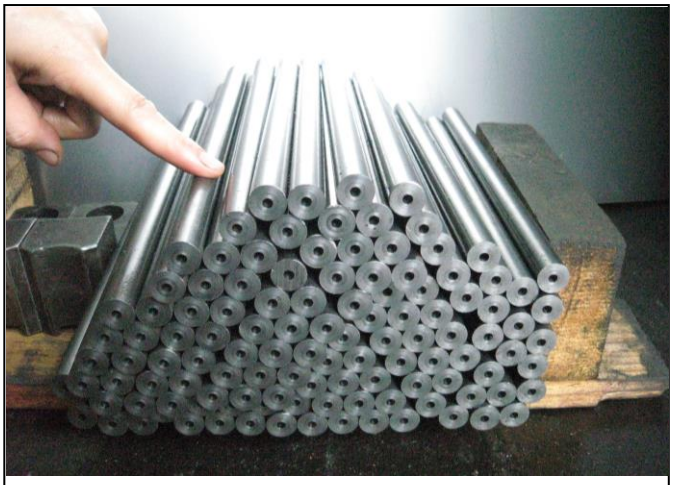
市販のキャップボルトに対して、

ガンドリルによる穴を追加工している

用途・説明

真空装置でボルトを締めたときの残留ガスを抜き取るための気抜き用の穴を追加工している。半導体、液晶メーカーからはステンレスボルトの依頼が多い。

加工製品サンプル（一例）



材　質

SUS304（オーステナイト系ステンレス鋼）

加工内容

丸棒素材に対して、ガンドリルにφ4.0×120L の止まり穴加工

用途・説明

先端を矢じり形状に加工して、マグロなどの大型魚を取り込むために使用される。内部に電極を入れて電流を流し、魚を気絶させて取り込むための用途として使用される。

材　質

SUS420J2（マルテンサイト系ステンレス鋼）

加工内容

外径を旋盤加工、
ガンドリルにて、φ1.7 貫通加工

用途・説明

繊維メーカーの材料供給用ノズル。
専用の治具を使用して加工しており、
月産 300 本以上の量産が可能となっている。

材　質

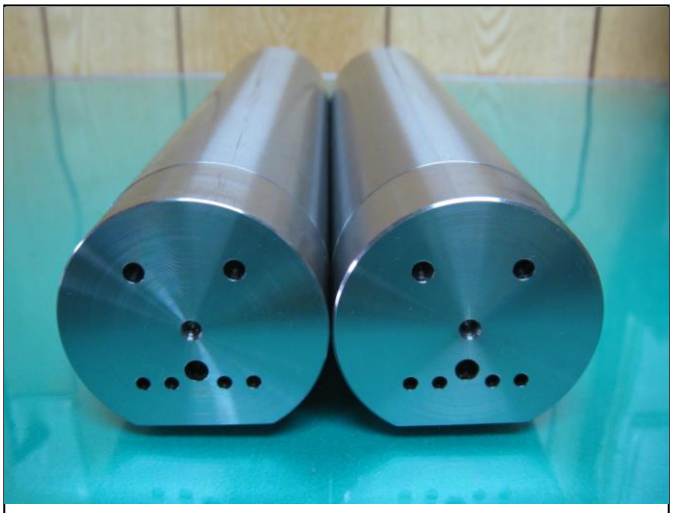
SCM435 調質品

加工内容

BTA にて内径をそれぞれφ27、φ43 にて貫通加工している。

用途・説明

市販のパイプ材では強度が足らないため、
焼入れをして強度を高めた材料に穴加工を行っている。
BTA 加工と旋盤加工を組み合わせることで、
規格品にないサイズのパイプの製作が可能。
上記以外にも、ステンレス鋼でのパイプ製作や
市販パイプの内径拡張も可能である。



材　質

HPM38（ダイス鋼、プリハードン鋼）

加工内容

複合旋盤による外径、フライス加工
内径φ2.5&3.0&4.0 穴加工

用途・説明

金型のピンが通る穴をガンドリルにて加工。
放電加工からドリル加工に変更することで、
コストを半分以下にすることが可能となった。

株式会社　不二新製作所

所在地：〒547-0003　大阪市平野区加美南4丁目1-21
TEL：06-6794-5880
FAX：06-6794-5881
ホームページ：http://www.fujishin.jp/

私どもは、旋盤、フライス加工を中心として、昭和44年に創業致しました。
その後、昭和46年に大型BTA加工機を導入し、以後、新規設備導入、または既存設備の改修を繰り返しながら、深穴加工を中心として各種金属・非鉄金属だけにとどまらず樹脂加工などあらゆる加工を手がけて、社会への貢献につながってゆくことを目指しております。

企業理念・正サイクル

不二新製作所では、
「加工技術」「製品品質」「納期」「御客様からの信頼」
はすべて同一であり、それぞれがパズルのように重なりあうという考えから、以下のような企業理念・正サイクルを社員への行動指針としています。

FSS Confidential

Each party shall keep confidential and shall not without the prior consent in writing of the disclosing party, copy or disclose to any third party the content of any documents or information acquired from the other party in connection with this Agreement.